

Jakov Bakić dipl.ing.str.
Stalni sudski vještak
Trgovačkog i Općinskog suda u Zadru
Put Murata 22c
23000 ZADAR
Mob. 091/253 26 18
E-mail: jakov.bakic1@gmail.com

TRGOVAČKI SUD U Rijeci

Zadarska 1 i 3
51000 RIJEKA
Posl. Br.ST-197/2024

ELABORAT
O VJEŠTAČENJU I PROCJENI VRIJEDNOSTI
TVORNICA DUHANA UDBINA d.o.o. u stečaju



Zadar, siječanj 2025.

Stalni sudski vještak:
Jakov Bakić, dipl. ing. str

SADRŽAJ:

1. Naručitelj procjene
2. Uvodne napomene
3. Kriterij procjene
4. Tehnički opis opreme koja se procjenjuje
5. Mišljenje
6. Rekapitulacija
7. Foto-dokumentacija



2377_228

REPUBLIKA HRVATSKA
TRGOVAČKI SUD U ZADRU
URED PREDSEDNIKA
Broj: 4 Su-89/2021-6
Zadar, 22. ožujka 2021.

RJEŠENJE

Na temelju čl. 126. st. 4. Zakona o sudovima („Narodne novine“ broj 28/13, 33/15, 82/15, 82/16, 67/18 i 126/19), te čl. 12. Pravilnika o stalnim sudskim vještacima („Narodne novine“ broj 38/14, 123/15, 29/16 i 61/19), predsjednik Trgovačkog suda u Zadru, Tomislav Jurlina,

riješio je

1. Jakov Bakić, dipl.ing. strojarstva iz Zadra, Put Murata 22c, rođen 26. srpnja 1943. u Ninu, ponovno se imenuje stalnim sudskim vještakom i procjeniteljem za strojarstvo: toplinska, rashladna i plinska tehnika, proizvodna postrojenja.

2. Imenovani se ponovno imenuje stalnim sudskim vještakom i procjeniteljem s danom 23. ožujka 2021. na rok od 4 (četiri) godine.

Obrazloženje

Dana 16. veljače 2021. Jakov Bakić podnio je zamolbu da se ponovno imenuje stalnim sudskim vještakom i procjeniteljem za strojarstvo, toplinska, rashladna, plinska, energetska i proizvodna postrojenja, kao i druge strojeve.

Imenovani je uz zamolbu dostavio policu Allianz osiguranja broj 150-174684952, uvjerenje da se protiv njega ne vodi kazneni postupak, popis predmeta u kojima je obavio vještačenje, izvadak iz evidencije stručnog usavršavanja, rješenje Trgovačkog suda u Zadru poslovni broj 4 Su-912/16-11 od 22. ožujka 2017.

Sud je od Ministarstva pravosuđa zatražio potvrdu da se protiv kandidata ne vodi kazneni postupak i da nije pravomoćno osuđen za kazneno djelo koje je zapreka za prijam u državnu službu.

Uvidom u rješenje Trgovačkog suda u Zadru poslovni broj 4 Su-912/16-11 utvrđeno je da je Jakov Bakić imenovan stalnim sudskim vještakom za strojarstvo i energetska postrojenja i procjeniteljem vrijednosti strojeva i opreme u industrijskim postrojenjima dana 22. ožujka 2021., na rok od četiri godine.

Sud je od Hrvatskog društva sudskih vještaka i procjenitelja zatražio mišljenje o definiranju područja vještačenja za stalnog sudskog vještaka Jakova Bakića, te je HDSVIP svojim dopisom broj To-025/2021-3 od 18. ožujka 2021. dalo mišljenje da se isti ponovno imenuje za područje Strojarstvo: toplinska, rashladna i plinska tehnika, proizvodna postrojenja.

Uvidom u policu Allianz osiguranja broj 150-174684952 utvrđeno je da je osiguranik Jakov Bakić osiguran od odgovornosti za obavljanje poslova sudskog vještaka za razdoblje od 01. siječnja 2021. godine do 01. siječnja 2022.


Nakon provedenog postupka i prikupljenih dokaza utvrđeno je da imenovani ispunjava uvjete propisane čl. 2. i 12. Pravilnika o stalnim sudskim vještacima pa je odlučeno kao u izreci.

Predsjednik suda
Tomislav Jurlina

Pouka o pravnom lijeku:
Protiv ovog rješenja nije dopuštena žalba.

Dokument je elektronički potpisan:
TOMISLAV JURINA
Vrijeme potpisivanja:
22.03.2021
13:05:09

DN:
C=HR
O=TRGOVA KI SUD U ZADRU
2.5.4.97-#130046523339563730342634363533
L=ZADAR
S=JURLINA
G=TOMISLAV
CN=TOMISLAV JURINA



DNA:

1. Jakov Bakić, Put Murata 22 c, 23000 Zadar, uz nalog za plaćanje sudske pristojbe na rješenje u iznosu od 200,00 kn
2. Ministarstvo pravosuđa i uprave

1. NARUČITELJ PROCJENE:

Stečajni upravitelj Davor Kapustić

Ak. Mirka Maleza 4

42 240 Ivanec

OIB: 58634265045

**TRGOVAČKI SUD U RIJECI
Zadarska 1 i 3
51000 RIJEKA**

Poslovni broj spisa : St-197/2024

Zadatak procjene:

Izraditi elaborat o procjeni vrijednosti proizvodno-tehnoloških linija s pakirnicom i drugom opremom za :

TVORNICA DUHANA UDBINA d.o.o. U STEČAJU

Havidičeva ul. 55

10 000 ZAGREB

OIB: 59742757881

2. UVODNE NAPOMENE

Proizvodni pogon nalazi se u Udbini na adresi Podudbina 14

53234 Udbina.

Tvornica je u stečaju, bez djelatnika i u njoj se ne odvija nikakav proizvodni proces.

Kod procjene nisam mogao dobiti tehničku dokumentaciju opreme, jer nema djelatnika kod kojih je to bilo, niti postoji bilo koja tehnička službe od koje bi to mogao dobiti, pa se nije za svaku liniju , transporter, sušeci kanali pojedinačni energetski priključak prikazati sa svojim tehničkim podacima.

Glavni proizvodni pogon sa sortirnicom i pakirnicom uzeta je kao jedna proizvodno tehnološka cjelina, a u tabeli na stranici 9 dana je procjena najvažnijih linija i opreme.

Plinska kotlovnica na UNP s plinskom stanicom i centralnim grijanjem uključena je kroz procjenu ukupne proizvodno- tehnološke opreme, jer je to energetski dio proizvodnog procesa.

Kompresorska stanica je procijenjena također u sastavu kompletne proizvodne tehnološke cjeline. Za nju sam iz sheme izvadio tehničke podatke.

Oprema u kancelarijama, kemijski laboratorij i ostali sitni pomoćni pribor je oprema manje vrijednosti ta je opreme u sastavu građevinskog objekta.

Sini potrošni materijali, manje vrijedan ambalažni materijal također nije izdvojeno procjenjivan.

U ovu procjenu nije uključena transformatorska stanica, kao ni zakupljena priključna snaga tvornice, jer je ona u sastavu nekretnina.

3. KRITERIJ PROCJENE

Analitička procjena opreme, rađena je po posebnoj metodologiji, uzimajući u obzir njihovu, kompletnost, istrošenost, tehnološku razinu, oštećenost i stanje na tržištu slične opreme.

Da bi se obavila procjena potrebno je:

- utvrđivanje tehničkog stanja, funkcionalnosti, radne sposobnosti i tržišne vrijednosti.
- procjena tržišne vrijednosti sredstava obavila se na osnovu dostupnih informacija slične opreme na RH tržištu.

Kod procjene je primijenjena statička metoda.

Korekcijski faktori pri procjenjivanju vrijednosti:

pri obilasku, odnosno pregledu, određivane su veličine korekcijskih faktora za, sredstvo, tj. opremu, koji su bili polazni elementi kod izračuna procjenjivane opreme.

Kod određivanja procjene korišteni su slijedeći faktori:

- faktor koji uključuje kompletnost sredstva sa svim pripadajućim elementima
- faktor koji uključuje istrošenost i preostalu radnu sposobnost
- faktor koji uključuje tehnološku razinu sredstva
- faktor koji uključuje trenutno stanje dotičnog sredstva na tržištu.

4. TEHNIČKI OPIS opreme koja se procjenjuje

4.1 Proizvodno tehnološke cjelina s pakirnicom u glavnoj proizvodnoj hali I i II

U glavnoj proizvodnoj hali smještene su sve proizvodno-tehnološke linije.

Pogon je dobrom stanju, dobro opremljena i tehnološki, jako dobro organiziran, s obzirom na raspoloživi prostor.

Linije za obradu duhana su od tvrtke Herba S d.o.o.

Tehnološke linije su dobro sačuvane, nema oštećenja i mogu se odmah staviti u funkciju.

Opskrba toplinskom energijom, zrakom, transportne trake, elevatori i ostali transporteri, kao i pomoćni uređaji za obradu duhana su također u dobrom stanju.

Ventilacijski sustavi, instalacija zraka i druga pomoćna oprema je u dosta dobrom stanju.

U sastavu proizvodnih hala, postoji jedne veoma dobra kotlovnica za centralno grijanje, PTV i proizvodnju tehnološke pare kao i za ostale tehnološke potrebe za obradu duhana, na ukapljeni naftni plin – UNP.

Kotlovnica je stavljena u rad 2017 god, vrlo je malo i radila s obzirom na vijek trajanja.

Upravljački sustav je ispravan – isproban rad, kotlovnica radi u automatskom radu.

U sastavu kotlovnice postoji kompletni sustav za automatsku kemijsku pripremu vode, kao i toplinsku obradu vode.

Jedan kotao je za potrebe centralno grijanje i PTV, toplinske snage 400 KW, Proizvođač TKT- TOPLOTA 2008 god. iz RH.

Drug kotao je parni kotao toplinske snage 450 KW, radnog tlaka pare od 3 bara. Proizvođač TKT- TOPLOTA 2008 god. iz RH.

Svi kotlovi su u jako dobrom stanju.

Pogon kotlovnice je s UNP-om koji se osigurava u posebnoj plinskoj stanici s dva UNP spremnika od 5m³ i isparivačem koji se pokreće toplom vodom, koju osiguravaju dva plinska bojlera, koji čine toplinsku stanicu za isparavanje UNP-a, bojleri su smješteni su u maloj radionici.

UNP stanica je na otvorenom, ograđena po propisima za UNP i za tu vrstu plinskog postrojenja, sve prema pravilniku za UNP NN 117/07.

4.2 Linija za izradu Kartonskih kutija SINEL

Linija je organizirana za proizvodnju kartonskih kutija , kao jedna samostalna cjelina.

Naziv opreme:	linija za izradu kartonskih kutija
Serija:	No: N-093/14
Proizvođač:	SINEL
Godina Proizvodnje:	2014
Stanje opreme :	uredno- ispravno
Servis i održavanje:	uredan
Linija kao tehnološka cjelina:	1 komplet
Preostala radna sposobnost godina:	25

Procjena se daje za cijelu liniju, kao jednu tehnološku cjelinu, sa svim pratećim uređajima.

Na temelju analiza i istraživanja tržišta, ovaj pogon, spada u srednju tehnološku razinu tvornica za proizvodnju ove vrste obrade duhana.

Postrojenje i oprema

R. br.	OPIS	Kom	Ser. broj	Vrijed. Nove opreme (EUR)	Proc. vrijednost (EUR)
1	Uredaj za rezanje duhana AIGER/HAUNI KTH8 ADUH-CRO	1	89969	104,000.00	36,400.00
2	Okretac KOPACK/TRANSPORTER DUHANA	1	110	16,000.00	5,600.00
3	Linija za preradu duhana RONIS/FEEDING SYSTEM	1	219	62,000.00	21,700.00
4	Linija za preradu duhana RONIS/FLAVORING CYLINDER	1	283	75,500.00	26,425.00
5	Linija za preradu duhana RONIS/VIBRATING SCREEN	1	215	28,000.00	9,800.00
6	Linija za preradu duhana RONIS/BELT CNVEYOR	1	234	17,000.00	5,950.00
7	Linija za preradu duhana RONIS/DRYING CYLINDER	1	229	135,920.00	47,572.00
8	Linija za preradu duhana RONIS/VIBRATING TRANSPORTER	1	217	28,000.00	9,800.00
9	Linija za preradu duhana RONIS/WEIGHT BELT	1	212	48,000.00	16,800.00
10	Linija za preradu duhana RONIS/REGULATING FEEDER	1	224	179,000.00	62,650.00
11	Linija za preradu duhana RONIS/BELT CONVEYOR	1	223	17,900.00	6,265.00
12	Linija za preradu duhana RONIS/BELT CONVEYOR	1	221	28,000.00	9,800.00
13	Linija za preradu duhana RONIS/BELT CONVEYOR	1	227	16,000.00	5,600.00
14	Linija za preradu duhana RONIS/METAL DETECTOR	1	220	17,000.00	5,950.00
15	Linija za preradu duhana RONIS/BELT CONVEYOR	1	230	16,000.00	5,600.00
16	Linija za preradu duhana RONIS/VIBRATING TRANSPORTER	1	228	28,000.00	9,800.00
17	Linija za preradu duhana RONIS/DCC	1	216	132,000.00	46,200.00
18	Linija za preradu duhana RONIS/VIBRATING TRANSPORTER	1	232	28,000.00	9,800.00
19	Linija za preradu duhana RONIS/BELT CONVEYOR	1	214	14,000.00	4,900.00
20	Linija za preradu duhana RONIS/WEIGHT BELT	1	225	48,000.00	16,800.00
21	Linija za preradu duhana RONIS/REGULATING FEEDER	1	211	21,000.00	7,350.00
22	Oprema za obradu duhana SLICER HERBAS/SILOS 1 SI-1,6*15	1	0102/09	108,000.00	37,800.00
23	Oprema za obradu duhana SLICER HERBAS/SILOS RBD-300	1	0101/09	183,000.00	64,050.00
24	Linija za pakiranje duhana TDC TECHNICAL DEVELOPMENT CORPORATION/FPP 211R	1	289831	130,000.00	45,500.00
25	Linija za pakiranje duhana TDC TECHNICAL DEVELOPMENT CORPORATION/tw 655 D.D.	1	279931	125,000.00	43,750.00
26	Linija za pakiranje duhana TDC TECHNICAL DEVELOPMENT CORPORATION/F500	1	279930	120,000.00	42,000.00
27	FLOPACK MLODEL HURRICANE/HURRICANE SC	1	9902	60,000.00	21,000.00
28	Linija za markice KOPACK KOPACK/PUK-9	1	104	26,000.00	9,100.00
29	Linija za pakiranje duhana KOPACK/LKK2003-09	1	105 i 106	29,000.00	10,150.00
30	Stroj za zatvaranje kutija TECHNOTRADE/TCS-AW	1	30	28,000.00	9,800.00
31	Stroj za zatvaranje kombi doza PROMIX/KRS-	1	150 151	27,000.00	9,450.00
32*	Kompresorska stanica KAESER/KAESER ADS 57100610		1307/-	25,000.00	17,000.00
33*	Kompresorska stanica KAESER/KAESER ADS 57100610		1306/-	25,000.00	17,000.00
34	Oprema za obradu duhana SLICER HERBAS/TRANSPORTER 4 TTK-56	1	0101/09	14,400.00	5,040.00
35	Oprema za obradu duhana SLICER HERBAS/TRANSPORTER 3 TTK-56	1	0305/09	14,400.00	5,040.00
36	Oprema za obradu duhana SLICER HERBAS/TRANSPORTER 2 TTK-56	1	0205/09	14,400.00	5,040.00
37	Oprema za obradu duhana SLICER HERBAS/TRANSPORTER 1 TTK-56	1	0105/09	14,400.00	5,040.00
38	Oprema za obradu duhana SLICER HERBAS/SILOS 2 SI-1,6*15	1	0202/09	183,000.00	64,050.00
39	Linija za izradu kartonskih kutija SINEL	1		37,500.00	13,125.00
SVE UKUPNO:				2,223,420.00	794,697.00

* Pozicije 32 i 33 čine jednu kompresorsku stanicu s dva kompresora koji se vode pod serijskim brojem 1307 i 1306

4.2 Pogon sortirnice i pakirnice hala II

U posebnoj hali vrši se sortiranje i pakiranje duhanskih proizvoda.

Sortirница i pakirnica je opremljena sa suvremenim strojevima od poznatih svjetskih proizvođača, dobro je sačuvana i može se odmah pustiti u rad.

U pogonu je sačuvan i potreban alat za održavanje i servis strojeva.

Sastoji se od raznih strojeva za sortiranje, pakiranje, označavanje, mjerenje s transportnim trakama i svim pomoćnim uređajima.

Sve je to složeno po tehnološkom postupku, kojega definiraju tehnolozi.

Oprema spada u višu tehnološku razinu.

4.3. Skladišni prostor hala III

4.3.1 Jedan poseban dio skladišta je pod kontrolom carinske uprave u kojem se nalazi duhanska sirovina i drugi duhanski proizvodi.
Taj prostor je zapečaćen od strane carinske Uprave i nije predmet ove procjene.

4.3.2. Skladište proizvoda, polu proizvoda i raznog drugog materijala

U ovom skladištu su uglavnom prazne police.

U tom skladištu su smješteni neki manje vrijedni proizvodi proizvodi, kartonska ambalaža i palete.

U ovom skladištu nalazi se jedan motorni viličar na UNP.

Oznaka: H 2000 18

Kao dodatak viličaru nalazi se jedan dodatak, koji se vezuje na viličar za prijenos većih kartonskih kutija.

Također tu su razni reprodukcijski materijal, kao i razni aromati u plastičnim bačvama, čiji rok trajanja je vjerojatno istekao.

Broj bačava: 7

Ručni paletar, 3 kom.

Paletar za police za teret od 800 kg, kom: 1, POWERD STACKER

4.4. Kompresorska stanica

U sastavu tvornice je i kompresorska stanica sa suvremenim vijčanim kompresorima marke Kaeiser (jednom od najpoznatijom tvornicom kompresora u svijetu).

Kompresori su, spojeni u kaskadu s izvedenom profesionalnom razvodnom mrežom, aktivnim karbonskim filterima, automatskim sušačem zraka i odvajajućom kondenzata.

Sigurnosna, mjerna i zaporna armaturom je u dobrom stanju.

Kompresorska stanica je definirana za maksimalni tlak od 10bara.

U sastavu stanice je i spremnik od 3m³, maksimalnog tlaka do 10 bara.

Cijela stanica je u jako dobrom stanju , praktično kao nova.

Upravljačka jedinica je također u veoma dobrom stanju i ispravna.

Kompresorska stanica s obzirom na njemu mogućnost je relativno malo i radila.

Naziv opreme:	Vijčani kompresor
Typ:	ASD57/10bara
Proizvođač:	Kaeser
Godina Proizvodnje:	2017
Stanje uređaja:	uredno
Servis i održavanje:	uredan
Stanica kao cjelina:	Jedna cjelina s 2 kompresora
Preostala radna sposobnost godina:	22

Procjena se daje za cijelu kompresorsku stanica, kao jednu tehnološku cjelinu, sa svim uređajima u njoj i dvije kompresorske jedinice spojene u kaskadu.

4.5. Ostala oprema

Red. br.	Opis opreme	Proiz.	kom	Vrijed. Nove opreme €		Procj. Vrijed. U € ukupno	Napomena
				Po kom	Ukupno		
1.	Ručni paletar		3	590	1,770	850	
2.	Niski paletar s vagom		1	2,100	2,100	800	
3.	Elek. paletni visoko podizni paletar 1000 kg		1	5,500	5,500	2,700	
4.	Motorni viličar na UNP s dodatkom za nošenje kutija TYP 2000 serija 18	HEU	1	19,000	19,000	9,600	
5.	Digitalna vaga		6	500	3,000	1,600	
6.	Fotokopirni univerzalni aparat MFC-L5750DW	Brother	1	900	800	650	
7.	Blagovaonska stolica		20	40	800	600	
8.	Uredska stolica tip 1		20	90	1,800	1,200	
9.	Uredska stolica tip 2		15	100	1,500	600	
10.	Kosilica mini traktor 17HP		1	5,500	5,500	2,000	
11.	Uređaj za pometanje hala.		1	500	500	90	
SVE UKUPNO:					42,270	20,690	

5. MIŠLJENJE

Proizvodno-tehnološke linije u glavnoj hali

Na osnovu istraživanja sličnih proizvodnih linija na tržištu , ova spada u srednji tehnološku razinu. Linije su dobro sačuvane uz jedan manji servis sve, linije s transportnim sustavima, elevatorime, energetske opskrbi, kao i ventilacijskim sistemom mogu se staviti u funkciju.

1. Sortirnica i pakirnica

Opremljena je sa suvremenim strojevima koji su u jako dobrom stanju. Ova oprema spada u jednu višu tehnološku razinu i veoma je u dobrom stanju. Oprema je ispravna za rad.

2. Kompresorska stanica

Jedno suvremeno rješenje automatske kompresorske stanice sa vijčanim kompresorima i svom pratećom opremom za pripremu zraka za tehnološke potrebe. Procjena je rađena kao jedna kompresorska stanica s dva kompresora spojena u kaskadu.

3. Kotlovsko postrojenje

Kotlovsko postrojenje s parnim i toplovodnim kotlom je u dobrom i ispravnom stanju. Ovo postrojenje je u sastavu proizvodno-tehnološke linije.

4. Ostala oprema koja nije ovdje navedena, kao razni alati i pomoćni uređaji u sastavu su proizvodno- tehnološke linije.

Kancelariska oprema, uređaji jednog malog laboratorija, niže vrijednosti, oprema tvorničkog manjeg restorana, oprema grijanja i hlađenja u upravnom dijelu tvornice i druga pomoćna sredstva , relativno manje vrijednosti također su u sastavu proizvodno- tehnološke linije.

Kako je najavljena mogućnost kupnje i pokretanje proizvodnje nije se išlo u detalje i procjenu manje vrijedne sitne opreme, jer bi bilo potrebno napraviti detaljnu inventuru, što bi mnogo koštalo i dugo trajalo.

Ovom procjenom obuhvaćene su glavne tehnološke cjeline s pratećim pomoćnom uređajima i alatima. Transportni sustav, energetske sustav i uređajem za pripremu stlačenog zraka.

VAŽNA NAPOMENA

Kod procjene se vodilo računa da se sačuva proizvodno-tehnološka cjelina s pakirnicom, vlastitim energetske sustavom, kotlovnicom i kompresorskom stanicom, jer je tvornica tako dobro sačuvana da se bez većih investicija odmah može pustiti u rad. Ova procjena tvornice, vrijedi samo kao jedna proizvodno-tehnološka cjelina cijele tvornice sa svim strojevima, pomoćnim uređajima i drugom opremom koja se nalazi u tvornici..

6. REKAPITULACIJA PROCJENE VRIJEDNOSTI

Red. Br.	Naziv	kom	Proizvođač	Nabavna vrijednost	Procijenjena vrijednost	Napomena
1.	Proizvodno tehnološka cjelina s pakirnicom i kompresorskom stanicom	1	HERBAS d.o.o.	2.223 420	794.697	
2.	Ostala oprema			42.270	20.690	

SVE UKUPNO:

2.265 690

815.387 Eura

Zadar, siječanj 2025.

Procjenu obavio:
Stalni sudski vještak za
strojarsku opremu
Jakov Bakić dipl. ing. str.

7. FOTO DOKUMENTACIJA

- 1. Proizvodno tehnološke cjelina s pakirnicom u glavnoj proizvodnoj hali I i II**
- 2. Linija za izradu kartonskih kutija SINEL**
- 3. Kompresorska stanica**
- 4. Ostala oprema**













SORTIRNICA I PAKIRNICA







FOTO DOKUMENTACIJA

2. Linija za izradu kartonskih kutija SINEL

SINEL

SINEL d.o.o.
Rudarska 3, p.p. 101
52220 Labin, HR

Ser. No.: N-093/14

Linija za izradu kartonskih kutija

Priključni napon	3 X 400 VAC
Frekvencija	50 Hz
Instalirana snaga	10 KW
Upravljački napon	24 VDC
Priključak zraka	min 6 bar
Masa	2200 kg
God. proizvodnje	2014

Made in Croatia



FOTO DOKUMENTACIJA

3. Kompresorska stanica



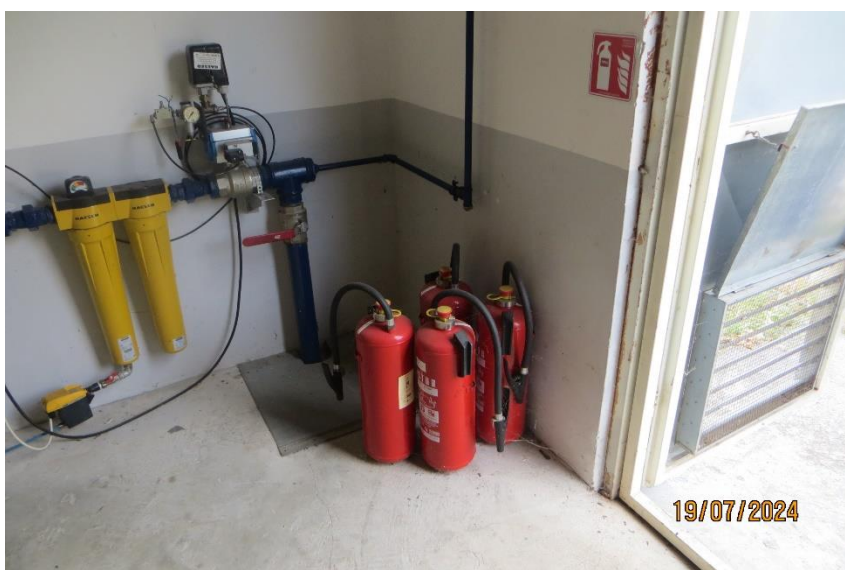


FOTO DOKUMENTACIJA

4. Ostala oprema

















